

Trimble EM140

Module Empower

Certifications de conformité

FCC et Approbation IC ; approbation ACMA ; marque CE ; UKCA ; NCC

Dans la boîte

Trimble® Empower™ Module EM140

Antenne externe

Principales fonctionnalités

Robuste, conforme à la norme militaire rigoureuse MIL-STD-810G en matière de chutes, de vibrations, d'humidité et de températures extrêmes, avec un indice de protection IP68 contre la poussière et l'eau

Radio sans licence

Compensation d'inclinaison optique activée

Prise en charge des logiciels

Trimble Access™

Trimble Siteworks

Trimble Fieldworks

Trimble FieldLink (version 2026.1.0 et ultérieure)

Spectra Geospatial® Origin

Trimble Empower Hub

Plans de protection Trimble Protected

Ajoutez un plan de protection Trimble Protected pour protéger davantage votre investissement, en plus de la garantie standard des produits Trimble. Les améliorations supplémentaires comprennent la couverture de l'usure, des dommages environnementaux, et plus encore. Les dommages accidentels sont couverts par les plans Premium, disponibles uniquement au point de vente dans certaines régions.

Pour plus de détails, visitez trimbleprotected.com ou contactez un revendeur Trimble local.

Trimble Inc.
10368 Westmoor Drive
Westminster, CO 80021
ÉTATS-UNIS

trimble.com



Trimble EM140

Module Empower

Radio

Bluetooth® 2.4 Ghz Radio robotique à longue portée

Caractéristiques environnementales

Testé de manière indépendante selon les normes CEI :

Étanchéité eau/poussière Étanchéité eau et poussière : (IEC 60529)

Respecte ou dépasse les normes suivantes, conformément aux tests MIL-STD-810H :

Chutes	Résiste à des chutes multiples de 1,2 m sur du béton* ; Méthode 516.8, Procédure IV
	Températures de test de chute : chute à froid à température ambiante -30 °C, chute à chaud à température ambiante 60 °C
Température de fonctionnement	-30 °C à +60 °C
Température de stockage	-40 °C à +70 °C
Température chocs	-35 °C à +65 °C
	MIL-STD-810H, Méthode 503.7, Procédure I-C
Humidité	95% humidité relative cycle de température entre 30 °C et 60 °C
	MIL-STD 810H, Méthode 507.6, Procédure II
Vibrations	Intégrité minimale générale et test de cargaison en vrac ; Méthode 514.8, Procédure I et II
	Stockage en altitude à basse pression, opérationnel, décompression rapide : MIL-STD-810H, Méthode 500.6, Procédures I, II, III
Contamination	Méthode 504.3, Procédure II

Dimensions physiques

Dimensions (L × l × H)	116 mm × 56 mm × 35 mm
Poids	102 grammes
Boîtier	Polycarbonate + mélange polycarbonate/PET
Couleur	Noir

* Test de chute effectué sur toutes les faces, tous les coins et tous les bords (26 chutes) alors que l'appareil était fixé à l'appareil hôte.